

Durethan® AKV30XTS1

PA66-GF30

30% 玻纤增强, 注塑成型, 热稳定

性能	典型资料	单位	测试方法
流变性能	干 / 已调节		
成型收缩率(平行)	0.37 / *	%	ISO 294-4
成型收缩率(垂直)	1.02 / *	%	ISO 294-4
机械性能	干 / 已调节		
拉伸模量	9900 / 6000	MPa	ISO 527-1/-2
断裂应力	175 / 110	MPa	ISO 527-1/-2
断裂伸长率	3 / 5.5	%	ISO 527-1/-2
弯曲模量	9000 / 5800	MPa	ISO 178
弯曲强度	270 / 180	MPa	ISO 178
拉伸模量 (200°C)	3540	MPa	ISO 527-1/-2
简支梁无缺口冲击强度(+23°C)	65 / -	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(+23°C)	9 / -	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-30°C)	8 / -	kJ/m²	ISO 179/1eA
悬臂梁缺口冲击强度(23°C)	10 / -	kJ/m²	ISO 180/1A
热性能	干 / 已调节		
熔融温度(10°C/min)	263 / *	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度(1.80 MPa)	235 / *	°C	ISO 75-1/-2
线热膨胀系数(平行)	0.25 / *	E-4/°C	ISO 11359-1/-2
线热膨胀系数(垂直)	0.9 / *	E-4/°C	ISO 11359-1/-2
其它性能	干 / 已调节		
密度	1360 / -	kg/m³	ISO 1183

性能

Durethan® AKV30XTS1

性能	典型资料	单位	测试方法
Drying temperature dry air dryer	80	°C	
Drying time dry air dryer	2-6	h	
Residual moisture content	0.03-0.12	%	acc. to Karl Fischer
Melt temperature (Tmin - Tmax)	270-290	°C	
Mold temperature	80-120	°C	
admissible residence time at Tmax	1.933E+22	min	